



PLANTA PRIMERA  
BLOQUE B4

<p>PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE PLANO <b>A-22</b></p> <p>EDIFICIOS DE VIVIENDAS, GARAJES Y TRASTEROS EN AVDA DE LA SERNA Nº 32. MANZANA M-L. FASE II</p> <p>Promotor: PRIMOHABITAT XXI SALAMANCA S.L. Situación: Avda. de la Serma nº 32, Manzana M-L, Santa Marta de Tormes (Salamanca)</p>	
<p>escala 1/75</p> <p>10 OCTUBRE 2023</p>	<p>mobiliario bloque 4 - planta primera</p>
<p>Nº PROVISIONAL: 2020-11-26 Nº DEFINITIVO: -----</p>	<p><b>metro diseño</b> Arquitectos Esteban Morín Navazo Arquitecto</p> <p>Móvil: 699 258 119 Tel: 923 267 326 arquitectos@metrodiseno.com www.metrodiseno.com</p>