



PLANTA ATICO
BLOQUE B5

PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE **A-29**
EDIFICIOS DE VIVIENDAS, GARAJES Y TRASTEROS EN AVDA DE LA SERNA Nº 32, MANZANA M-L, FASE II
Promotor: PRIMOHABITAT XXI SALAMANCA S.L.
 Situación: Avda. de la Serna nº 32, Manzana M-L, Santa Marta de Tormes (Salamanca)

escalas 1/75 **mobiliario**
bloque 5 - planta ático

10/08/2023
Nº PROVISIONAL: 2020-11-26
Nº DEFINITIVO: -----

metro diseño **Esteban Morín Navazo**
ARQUITECTOS Arquitecto

Móvil: 699.258.119 arquitecto@metrodiseno.com
 Telf: 923.267.128 www.metrodiseno.com